

SOUDAGE - EDITION 2026

NOTRE SELECTION



Découvrez notre version digitale



ROGUE ES 181IP

Le Rogue ES fournit une puissance de soudage CC (courant continu) régulière qui vous permet de souder une variété de métaux, tels que l'acier allié et non allié, l'acier inoxydable et la fonte. Les paramètres Arc Force and Hot Start sont ajustables pour un meilleur contrôle de l'arc. Le microprocesseur numérique offre un meilleur contrôle de tous les paramètres de l'arc et fournit les meilleures performances de soudage de sa catégorie. Le Rogue ES 181IP/ 181IP PRO/ 201IP PRO peut être utilisé avec des électrodes jusqu'à 4,0 mm et le Rogue ES 151IP peut supporter des électrodes jusqu'à 3,2 mm.

Existe en 150A - ROGUE ES 151IP - 0705002006

Réf. 0705002008



ROGUE ES 201IP PRO

Le Rogue ES fournit une puissance de soudage CC (courant continu) régulière qui vous permet de souder une variété de métaux, tels que l'acier allié et non allié, l'acier inoxydable et la fonte. Les paramètres Arc Force and Hot Start sont ajustables pour un meilleur contrôle de l'arc. Le microprocesseur numérique offre un meilleur contrôle de tous les paramètres de l'arc et fournit les meilleures performances de soudage de sa catégorie. Le Rogue ES 181IP/ 181IP PRO/ 201IP PRO peut être utilisé avec des électrodes jusqu'à 4,0 mm et le Rogue ES 151IP peut supporter des électrodes jusqu'à 3,2 mm.

La nouvelle fonctionnalité pulsé MMA améliore les performances et le contrôle de l'apport de chaleur, afin de minimiser la déformation des matériaux de faible épaisseur, de faciliter le soudage hors position sans caniveaux et de réduire les projections, ce qui permet d'éviter efficacement un certain nombre de défauts de soudage.

Existe en 180A - ROGUE ES 181IP PRO - 0705002007

Réf. 0705002009



ROGUE ES 250I

Le Rogue ES 250i est poste à souder à électrodes enrobées MMA (y compris l'électrode cellulosique) et au soudage Live TIG.

Avec une capacité de sortie maximale de 250 A combinée à un cycle de service élevé, le Rogue ES 250i fournit la puissance nécessaire pour accomplir un large éventail de tâches de soudage, de la réparation et de la maintenance aux projets de fabrication lourds.

La machine dispose de plusieurs réglages, tels que Hot Start et Arc Force pour adapter l'arc aux préférences et au type d'électrode souhaités. Le mode spécial 6010 apporte une puissance supplémentaire pour contrôler les électrodes cellulosiques et offrir ainsi des résultats de haute qualité.

Réf. 0700500250



PSE-10 ELECTRODE DRY-STORAGE CONTAINER, 1PH 230V AC 50/60HZ

Les étuves de stockage à sec hautement portables PSE garantissent que les électrodes restent dans un état optimal en permettant un séchage ou une élimination de l'humidité continu(e) jusqu'au moment de leur utilisation. Transférez simplement les électrodes depuis un four de séchage fixe ou un bac à électrodes et branchez la PSE à la station de soudage. Seules les électrodes nécessaires au travail sont exposées tandis que les autres sont stockées pour leur séchage continu.

Réf. 0700100127



RENEGADE VOLT ES 200i

Ce poste à souder sans fil fonctionne avec des batteries DeWALT FlexVOLT de 6 Ah, 9 Ah et 12 Ah. Renegade VOLT fournit la puissance nécessaire afin de pouvoir consommer jusqu'à 33 électrodes (E6013) sur une seule charge à l'aide de quatre batteries de 12 Ah, incluses dans le pack.

Réf. 0447800881



RENEGADE ES 210i

Renegade ES est un poste de soudage à l'arc métallique et TIG sous tension professionnel monophasé doté d'un boîtier IP23 des plus résistants, conçu pour être utilisé dans des environnements exigeants. Équipé d'une sangle de transport de haute qualité avec de multiples points de levage, le Renegade ES est facilement transportable. De plus, il dispose d'un circuit PFC actif intégré qui lui assure un courant d'alimentation ininterrompu, même avec de très longues rallonges (jusqu'à 100 m). Le Renegade ES a été conçu pour souder avec tout type d'électrode, y compris la cellulose 6010, et ce, de manière très qualitative. L'utilisateur a un accès direct aux paramètres et aux boutons de mémoire, rendant la machine très facile à utiliser.

Réf. 0447700881



RENEGADE ES 300i A35

Doté d'un onduleur, le Renegade ES 300i est un système de soudage MMA/électrode enrobée et LiveTIG offrant un rapport puissance/poids exceptionnel. Compact, il est facile à transporter sur site. Fort d'un facteur de marche élevé, il peut être utilisé avec de longs câbles d'alimentation et de, ce qui fait de lui un dispositif de soudage remarquable sur site, comme ailleurs. Muni d'un détecteur de tension d'entrée automatique, le Renegade ES 300i fonctionne avec tout courant d'entrée triphasé compris entre 230 et 480 V.

Réf. 0445250880



FABRICATOR ES 410iC*

Le Fabricator ES 410iC est un générateur robuste de type onduleur pour le soudage MMA (Stick), le soudage TIG (LIVE TIG) et le gougeage avec crayon carbone en CC. Le Fabricator ES 410iC est conçu pour résister à une utilisation intense, ce qui en fait une solution parfaite pour une utilisation industrielle. Idéal pour les industries lourdes utilisant tous types d'électrodes, y compris les cellulose.

Réf. 0447100881



ROGUE ET 181IP

Le Rogue ET offre des caractéristiques d'arc exceptionnelles, aussi bien en mode TIG qu'en mode MMA. Vous souhaitez plus de contrôle sur votre poste à souder ? Le Rogue ET fournit plusieurs paramètres TIG qui peuvent être facilement réglés, notamment le prédébit de gaz, le courant de démarrage, le temps de montée en puissance, le temps de descente en puissance, le courant de finition et le postdébit. Tous ces appareils peuvent être programmés en mode 2 ou 4 temps pour un meilleur contrôle de l'arc. De plus, Rogue ET offre une fonction pulsée avec contrôle du courant de fond et réglages de fréquence jusqu'à 500 Hz pour un meilleur contrôle de l'apport de chaleur. En mode électrode enrobée, le Hot Start ou l'Arc Force peuvent être réglés en fonction des préférences ou des applications de soudage individuelles.

Réf. 0705002011



ROGUE ET 201IP PRO

Le Rogue ET offre des caractéristiques d'arc exceptionnelles, aussi bien en mode TIG qu'en mode MMA. Vous souhaitez plus de contrôle sur votre poste à souder ? Le Rogue ET fournit plusieurs paramètres TIG qui peuvent être facilement réglés, notamment le prédébit de gaz, le courant de démarrage, le temps de montée en puissance, le temps de descente en puissance, le courant de finition et le postdébit. Tous ces appareils peuvent être programmés en mode 2 ou 4 temps pour un meilleur contrôle de l'arc. De plus, Rogue ET offre une fonction pulsée avec contrôle du courant de fond et réglages de fréquence jusqu'à 500 Hz pour un meilleur contrôle de l'apport de chaleur. En mode électrode enrobée, le Hot Start ou l'Arc Force peuvent être réglés en fonction des préférences ou des applications de soudage individuelles.

Réf. 0705002010



RENEGADE ET 210IP ADVANCED PACK AIR

Les modèles Renegade ET disposent également d'un circuit PFC actif intégré. Même si vous êtes sur un réseau électrique de mauvaise qualité ou si vous utilisez une rallonge d'extension (jusqu'à 100 m), vous pouvez compter sur la performance du Renegade.

Le Renegade est également simple à utiliser. Il offre un accès direct aux réglages des paramètres et une interface intuitive et lumineuse permet de les lire facilement, même à distance. Pour la version "advanced", vous pouvez choisir entre une interface utilisateur classique à LED ou une interface innovante à écran couleur.

Réf. 0447750890



RENEGADE ET 210IP ADVANCED PACK WATER

Les modèles Renegade ET disposent également d'un circuit PFC actif intégré. Même si vous êtes sur un réseau électrique de mauvaise qualité ou si vous utilisez une rallonge d'extension (jusqu'à 100 m), vous pouvez compter sur la performance du Renegade.

Le Renegade est également simple à utiliser. Il offre un accès direct aux réglages des paramètres et une interface intuitive et lumineuse permet de les lire facilement, même à distance. Pour la version "advanced", vous pouvez choisir entre une interface utilisateur classique à LED ou une interface innovante à écran couleur.

Réf. 0447750891



ROGUE ET230IP AC/DC

Les formes d'ondes personnalisables (carrées, carrées atténuées, sinusoïdales, triangulaires) permettent d'optimiser l'apport de chaleur pour une pénétration élevée sur les métaux plus épais et une faible distorsion sur les tôles fines. Les capacités du pulsé en DC et AC TIG offrent un contrôle amélioré du bain de fusion permettant au soudeur d'adapter davantage l'arc à de multiples applications. Les amorçages d'arc TIG sont conçus pour des performances optimales en fonction du diamètre et du type d'électrode en tungstène sélectionnés.

Réf. 0479100400



ROGUE ET230IP AC/DC REFRIGÉRIÉ EAU

Les formes d'ondes personnalisables (carrées, carrées atténuées, sinusoïdales, triangulaires) permettent d'optimiser l'apport de chaleur pour une pénétration élevée sur les métaux plus épais et une faible distorsion sur les tôles fines. Les capacités du pulsé en DC et AC TIG offrent un contrôle amélioré du bain de fusion permettant au soudeur d'adapter davantage l'arc à de multiples applications. Les amorçages d'arc TIG sont conçus pour des performances optimales en fonction du diamètre et du type d'électrode en tungstène sélectionnés.

Réf. 0479100401



FABRICATOR ET 410IP, CE

Le Fabricator ET 410IP est un générateur type onduleur pour le soudage TIG HF (courant lisse ou pulsé) et le soudage MMA (Stick). Le Fabricator ET 410IP est conçu pour résister à une utilisation intensive, ce qui en fait une solution parfaite pour un usage industriel. Idéal pour les industries lourdes.

Réf. 0447101881



ORIGO TIG 4300IW AC/DC - TA24

Pour toutes les applications exigeantes en TIG et notamment pour le soudage de l'aluminium L'Origo™ Tig 4300i AC/DC, permet des amorçages réussis, et un arc extrêmement stable en DC et en AC. Tous les métaux peuvent être soudés avec une qualité maximum. L'aluminium, le magnésium, et leurs alliages, doivent être soudés en courant AC. Le courant DC servira au soudage de l'acier, de l'inox, des bases nickel, du titane et du cuivre. Cette machine extrêmement puissante vous permettra de souder tous les alliages et toutes les épaisseurs avec une qualité irréprochable.

Réf. 0460100880



reddot winner 2024



RUSTLER EM 350C PRO SYNERGIC

La gamme d'onduleurs de soudage compacts Rustler MIG PRO est votre solution de choix pour les défis de soudage les plus courants. Dotés de la toute dernière technologie onduleur, ils allient une faible consommation d'énergie à des performances de soudage optimisées. Le dévidage de fil est assuré par un mécanisme de dévidage robuste et fiable à quatre galets. Le modèle synergique permet de régler l'épaisseur du matériau pour obtenir des paramètres de soudage parfaitement optimisés, ce qui permet aux soudeurs les moins expérimentés de produire des soudures de qualité.

Réf. 0448350992



RUSTLER EM 350CW PRO SYNERGIC

La gamme d'onduleurs de soudage compacts Rustler MIG PRO est votre solution de choix pour les défis de soudage les plus courants. Dotés de la toute dernière technologie onduleur, ils allient une faible consommation d'énergie à des performances de soudage optimisées. Le dévidage de fil est assuré par un mécanisme de dévidage robuste et fiable à quatre galets. Le modèle synergique permet de régler l'épaisseur du matériau pour obtenir des paramètres de soudage parfaitement optimisés, ce qui permet aux soudeurs les moins expérimentés de produire des soudures de qualité.

Réf. 0448350994



reddot winner 2024



RUSTLER EM 350C PRO SYNERGIC PULSE

La gamme d'onduleurs de soudage compacts Rustler MIG PRO est votre solution de choix pour les défis de soudage les plus courants. Dotés de la toute dernière technologie onduleur, ils allient une faible consommation d'énergie à des performances de soudage optimisées.

Le Rustler est prêt à souder les matériaux les plus courants avec des lignes synergiques optimisées pour l'acier au carbone, l'acier inoxydable, l'aluminium, le soudo-brasage et les fils fourrés.

Réf. 0448350995



RUSTLER EM 350CW PRO SYNERGIC PULSE

La gamme d'onduleurs de soudage compacts Rustler MIG PRO est votre solution de choix pour les défis de soudage les plus courants. Dotés de la toute dernière technologie onduleur, ils allient une faible consommation d'énergie à des performances de soudage optimisées.

Le Rustler est prêt à souder les matériaux les plus courants avec des lignes synergiques optimisées pour l'acier au carbone, l'acier inoxydable, l'aluminium, le soudo-brasage et les fils fourrés.

Réf. 0448350996



FABRICATOR EM401I

Générateur haute puissance pour MIG/MAG et MMA avec protection IP23. Offre une intensité élevée et une excellente stabilité d'arc grâce à la technologie onduleur. Conçu pour fonctionner dans des conditions difficiles avec rendement optimisé.

FABRICATOR FEED 304 - 0446401881

CABLE DE RACCORD 70MM2 REFROIDI AU GAZ 10M - 0459836882

Réf. 0446400884



FABRICATOR EM401I AVEC REFROIDISSEUR INTEGRE

Générateur de soudage onduleur pour MIG/MAG et MMA avec intensité jusqu'à 400 A et facteur de marche 60 %. Haute efficacité énergétique et facteur de puissance élevé. Structure robuste avec protection IP23 adaptée aux environnements industriels.

FABRICATOR FEED 304W - 0446401882

CABLE DE RACCORD 70MM2 REFROIDI A L'EAU 10M - 0459836892

Réf. 0446400883



FABRICATOR EM501I AVEC REFROIDISSEUR INTEGRE

Générateur de soudage onduleur pour MIG/MAG et MMA avec intensité jusqu'à 500 A et facteur de marche 60 %. Haute efficacité énergétique et facteur de puissance élevé. Structure robuste avec protection IP23 adaptée aux environnements industriels.

FABRICATOR FEED 304W - 0446401882

CABLE DE RACCORD 90MM2 REFROIDI A L'EAU 10M - 0459836992

Réf. 0446400882



MÂT BALANCIER

Le dévidoir est muni d'un dispositif réglable à ressort qui supporte la torche de soudage et sa gaine. L'effort de suspension est indépendant du poids de la bobine. Ce dispositif peut tourner de 0 à 360°.

Réf. 0458705880



ROGUE EMP210 PRO

Poste à souder multi-procédés à technologie onduleur offrant des performances d'arc stables et précises. Alimentation monophasée 230 V avec tolérance $\pm 10\%$. Compatible générateur 10 kVA. Interface avec écran couleur et réglages avancés MIG, TIG et MMA pour un contrôle optimal.

Réf. 0700301092



REBEL EMP215IC

Poste à souder multi-procédés compatible 120/230 V monophasé. Prend en charge MIG, fil fourré, TIG et MMA. Structure robuste avec protection IP23S. Technologie sMIG assurant un ajustement automatique de l'arc et stabilité optimale pour différents matériaux.

Réf. 0700300985



REBEL EMP205IC AC/DC

Poste multi-procédés intégrant MIG, fil fourré, MMA, TIG DC et TIG AC pour aluminium. Alimentation 230 V monophasé. Réglages avancés TIG incluant fréquence, équilibre AC et impulsion. Structure acier robuste avec protection IP23S.

Réf. 0700300998



REBEL EMP235IC

Poste à souder multi-procédés fonctionnant en 120/230 V. Compatible MIG, fil fourré, TIG et MMA. Structure robuste avec protection IP23S. Technologie sMIG permettant un ajustement automatique des paramètres pour une qualité d'arc constante.

Réf. 0700300989



REBEL EMP320IC

Poste multi-procédés délivrant jusqu'à 350 A avec facteur de marche élevé. Compatible fils solides et fourrés jusqu'à 1,2 mm. Écran TFT multilingue et dévidoir 4 galets assurant un entraînement stable du fil. Fonction smart-MIG pour adaptation automatique de l'arc.

Réf. 0700300991



WARRIOR 400i CC/CV

Poste de soudage multi-procédés délivrant jusqu'à 400 A avec facteur de marche de 60 %. Conception robuste adaptée aux environnements difficiles. Interface intuitive avec commandes utilisables avec gants. Système PreciDrive assurant une précision élevée du dévidage du fil.

WARRIOR FEED 304

- 0465250880

Faisceau, 70mm², 400A -refroidi air, 10m

- 0459836882

WARRIOR FEED 304W -
0465250881

Faisceau, 70mm², 400A -refroidi eau, 10m - 0459836892

Refroidisseur
COOL 2

- 0465427880

Chariot à 4roues - 0465510880

Réf. 0465350884



WARRIOR 500i CC/CV

Poste de soudage multi-procédés avec intensité maximale de 500 A et facteur de marche de 60 %. Structure robuste adaptée aux environnements sévères. Interface simple et intuitive avec commandes ergonomiques. Système de dévidage précis pour une qualité d'arc constante.

WARRIOR FEED 304

- 0465250880

Faisceau, 95mm², 500A -refroidi air, 10m - 0459836982

WARRIOR FEED 304W -
0465250881

Faisceau, 95mm², 500A -refroidi eau, 10m - 0459836992

Refroidisseur
COOL 2

- 0465427880

Chariot à 4roues - 0465510880

Réf. 0465350883



HANDYPLASMA 35i TORCHE 5 M

Générateur manuel, léger et portable destiné au coupage plasma et assurant une alimentation monophasée de 220V 50/60Hz. Équipé d'un écran LCD couleur, il est très facile à utiliser, tous les réglages pouvant être effectués à partir d'un seul et même bouton.

HandyPlasma 35i

Capacité de coupage recommandée = 6 mm

Capacité de coupage maximale = 12 mm

Existe en 45i - coupage recommandé 10mm - max 16mm

Réf. 0559160135



CUTMASTER 30+ ET TORCHE SL60 DE 5 M

Cutmaster 30+ est la combinaison parfaite de puissance et de portabilité pour une machine de découpe plasma portable. Plus signifie plus, c'est pourquoi nous avons ajouté un écran LCD TFT 10,9 cm convivial et des fonctionnalités améliorées qui vous offrent encore plus de contrôle et de flexibilité pour maîtriser n'importe quelle coupe jusqu'à 12 mm. Avec la torche SL60 1Torch, tout cela s'ajoute à l'ensemble de découpe plasma complet.

Capacité de perçage : 10 mm - Capacité de coupe : 12 mm - Coupure maximale : 16 mm

Réf. 0559130004



CUTMASTER 50+ ET TORCHE SL60 DE 5 M

Cutmaster 50+ est la combinaison idéale de puissance et de portabilité pour des machines de coupage plasma portatives. Parce que nous cherchons toujours à améliorer nos produits, nous avons ajouté un écran LCD TFT ergonomique de 10,9 cm et des fonctionnalités améliorées qui vous offrent encore plus de contrôle et de flexibilité pour maîtriser n'importe quel perçage et coupe jusqu'à 16 mm. Avec la SL60 1Torch, tout cela s'ajoute à l'ensemble complet de découpe plasma. Capacité de perçage et de coupe recommandée : 16 mm - Capacité maximale de coupe des bords : jusqu'à 32 mm

Réf. 0559150004



CUTMASTER 70+ ET TORCHE SL60 DE 5 M

Cutmaster 70+ est la combinaison idéale de puissance et de portabilité pour des machines de coupage plasma portatives. « Plus » signifie « encore plus », c'est pourquoi nous avons intégré un écran LCD TFT de 10,9 cm convivial et des fonctionnalités améliorées, offrant un contrôle et une flexibilité accrus pour réaliser des coupes jusqu'à 30 mm. Vous disposerez d'un ensemble complet de découpe plasma avec la SL60 1Torch. Capacité de perçage : 20 mm - Capacité de coupe : 30 mm - Coupe de séparation maximale : 38 mm

Réf. 0559170004



CUTMASTER120 ESAB 6,1M SL100 400V, 3PH CE

Ne pesant que 28 kg, le Cutmaster 120 ESAB offre 120 A de puissance de coupe avec une capacité de coupe recommandée de 40 mm (1-1/2") et une coupe maximale de 55 mm (2-1/8"). Aussi compacte que les autres systèmes Cutmaster, il est équipé d'une torche 1Torch® pour offrir le confort et la fiabilité qui font toute sa renommée au sein de l'industrie. L'équipement comprend un générateur, un système 1Torch SL100, un coffret de pièces de rechange, un filtre/régulateur d'air, un câble de masse avec pince, ainsi qu'un câble d'alimentation.

Réf. 0559119304



NOUVEAU



CHARIOT GEAR CASE ESAB

Le système Gear Case est conçu pour protéger votre précieux équipement lors du stockage, du transport et de l'utilisation dans des conditions exigeantes. Vous avez le choix entre deux versions : une valise à roulettes avec poignée rétractable ou une valise transportable avec poignée fixe. Les deux modèles sont compatibles avec des équipements tels que le Rogue ES, le Cutmaster ou le Renegade, ainsi qu'avec des accessoires supplémentaires empilés dessus.

Sa construction robuste et résistante aux chocs lui permet de supporter les chutes, les chocs et les manipulations brutales. Sa construction étanche aux intempéries protège le contenu de la poussière, de l'humidité et des conditions climatiques difficiles. Les fermetures et poignées renforcés assurent une durabilité à long terme dans les environnements industriels. Ses grandes roues robustes tout-terrain de 22 cm (8 po) facilitent le transport de charges lourdes sur toutes les surfaces.

Gear Case ESAB (sans roues) - 0448770881

Réf. 0448770880

CAGOULES DE SOUDAGE



F10 (ECO ARC II) 90 X 110
F10 (Eco Arc II) 51 X 108 - 0700000763
Réf. 0700000762



SWARM A20
Réf. 0700102010



SAVAGE A 41 NOIR
Réf. 0700504101



CAGOULE SAVAGE A50 LUX
Réf. 0700500950



CAGOULE SENTINEL A60
Réf. 0700600860



NOUVEAU



SENTINEL™ A70 PRO
Réf. 0700900700



WECARE



SYSTÈME PAPR EPR-X1.1 AVEC TUYAU EXTENSIBLE

Réf. 0700500920



WECARE



SAVAGE A41 AIR, BATTERIE REMPLAÇABLE, NOIR

Réf. 0700504102



WECARE



CASQUE SAVAGE A50 AIR LUX

Réf. 0700500951



WECARE



CAGOLE SENTINEL A60 AIR

Réf. 0700600861



NOUVEAU



CAGOLE DE SOUDAGE SENTINEL A70 AIR PRO

Réf. 0700900701



RUTILE - FILARC 48 2.5X350MM

La Filarc 48 est une électrode rutile universelle pour le soudage en toutes positions. Donne des résultats exceptionnels en soudage au plafond des soudures d'angles, des soudures par recouvrement. Soude bien sur des tôles rouillées et couvert de peinture. Applications en chantiers navals et construction générale. Souder avec un arc court.

Existe en diamètres 3.2 et 4

Réf. 4772253014



RUTILE - OK 46.00 1.6X350MM

OK 46.00 est une électrode facile à utiliser qui dépose un métal de bonne qualité. Les cordons ont un bel aspect en toutes positions, et le laitier est facile à enlever. Elle s'amorce et se réamorce très facilement : elle est donc idéale pour les cordons courts, les passes de pénétration et le pointage.

Elle est particulièrement recommandée en tuyauterie.

Existe en diamètres 2, 2.5, 3.2, 4 et 5

Réf. 4600162110



BASIQUE - OK 48.00 2.5X350MM

Fiable et multi-usages, l'électrode à faible teneur en hydrogène OK 48.00 a été conçue pour les aciers doux et faiblement alliés. Adaptée à toutes les positions de soudage, l'électrode OK 48.00 génère un arc stable et sûr, ainsi que des caractéristiques mécaniques constantes. Elle peut être utilisée pour réaliser une passe de racine, un remplissage, ou une finition, quelles que soient les conditions, la nature de la tâche effectuée ou l'épaisseur.

Existe en différents diamètres et longueurs

Réf. 48.00CARTON



BASIQUE - OK 48.00 2.5X350MM VAC-PAC

Fiable et multi-usages, l'électrode à faible teneur en hydrogène OK 48.00 a été conçue pour les aciers doux et faiblement alliés. Adaptée à toutes les positions de soudage, l'électrode OK 48.00 génère un arc stable et sûr, ainsi que des caractéristiques mécaniques constantes. Elle peut être utilisée pour réaliser une passe de racine, un remplissage, ou une finition, quelles que soient les conditions, la nature de la tâche effectuée ou l'épaisseur.

Conditionnement VAC-PAC.

Existe en différents diamètres et longueurs

Réf. 48.00VACPAC



OK 61.30 - 308L - 2.5X350MM

OK 61.30 est une électrode bi-courant à très bas carbone pour le soudage des aciers du type 19Cr10Ni et convient aussi au soudage des aciers inoxydables stabilisés de composition similaire sauf quand on doit respecter la totalité de la résistance au fluage du métal de base. Elle samorce et se réamorce très facilement. Les cordons ont un très bel aspect et le laitier est auto-détachable. Courant de soudage DC+, AC OCV 50 V

Existe en diamètre 3.2 et 4

Réf. 6130252030



OK 67.60 - 309L - 2.5X300MM

OK 67.60 est une électrode rutile pour acier inoxydable réfractaire du type 24Cr12Ni à très bas carbone. Elle est destinée au soudage des aciers de même nuance. Assemblage hétérogène aciers au carbone avec aciers inoxydables, également recommandée pour la réalisation des premières passes sur aciers plaqués. Courant de soudage DC+, AC OCV 55 V

Existe en diamètre 3.2 et 4

Réf. 6760252030



OK 63.30 - 316L - 1.6X300MM

OK 63.30 est une électrode à très bas carbone du type 18Cr12Ni2,8Mo pour le soudage des aciers stabilisés de composition similaire sauf dans les cas où il faut respecter la totalité de la résistance au fluage de la pièce à souder. LOK 63.30 s'amorce et se réamorce facilement et le laitier est auto-détachable. Courant de soudage DC+, AC OCV 50 V

Existe en diamètre 2, 2.4, 3.2 et 4

Réf. 6330162030



OK TIGROD 12.60 1.6X1000MM 5KG

OK Tigrod 12.60 est une baguette cuivrée pour le soudage TIG des aciers non alliés, de même que les aciers grains fins. ER70S-3

Existe en diamètre 2, 2.4 et 3.2

Réf. 126016R150



OK TIGROD 12.61 1.6X1000MM 5KG

L'électrode OK Tigrod 12.61 est une baguette destinée au soudage TIG des aciers de construction et pour conteneurs sous pression, à fine granulométrie ainsi que des aciers de construction navale.

Courant de soudage DC(-). ER70S-6

Existe en diamètre 2, 2.4 et 3.2

Réf. 126116R150



OK TIGROD 308L 1X1000MM 5KG

OK Tigrod 308L est une baguette en acier inoxydable à très bas carbone pour le soudage TIG des aciers austénitiques type 19Cr10Ni résistant à la corrosion, tels que les AISI 301, 304, 304L et équivalents. ER308L

Existe en diamètre 1.6, 2, 2.4 et 3.2

Réf. 161010R150

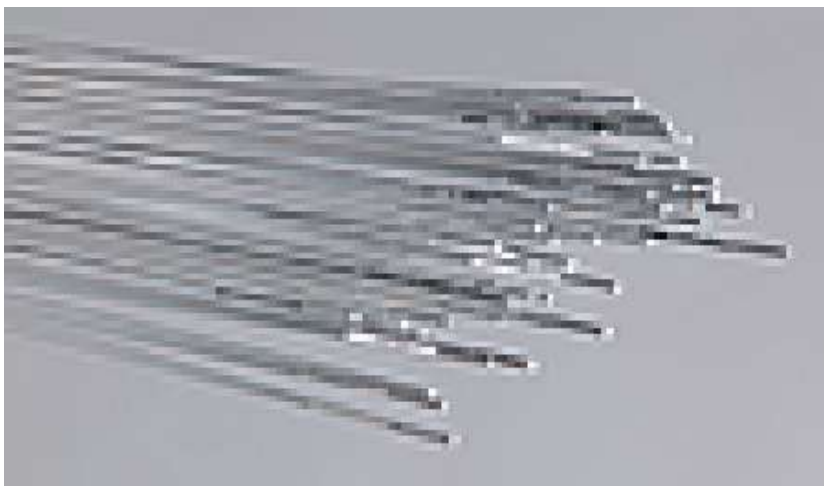


OK TIGROD 309L 1.6X1000MM 5KG

OK Tigrod 309 L est une baguette TIG en acier inoxydable à très bas carbone 24Cr13Ni pour le soudage TIG des aciers similaires forgés ou moulés. Elle convient également au soudage des aciers 18-8 dans les cas de corrosion sévère qui exigent un dépôt plus allié. ER309L

Existe en diamètre 2, 2.4 et 3.2

Réf. 165316R150



OK TIGROD 316L 1.0X1000MM 5KG

OK Tigrod 316 L est une baguette en acier inoxydable à très bas carbone pour le soudage TIG des aciers austénitiques résistant à la corrosion type 18Cr8Ni3Mo, tel que 316L ou légèrement moins alliés. ER316L

Existe en diamètre 1.6, 2, 2.4, 3.2 et 4

Réf. 163010R150



OK AUTROD 12.51

L'OK Autrod 12.51 est un fil plein cuivré allié en Mn-Si, de type G3Si1/ER70S. Il est réservé au soudage GMAW d'aciers non alliés. Les applications sont les suivantes : le BTP, la fabrication d'appareils à pression ainsi que la construction navale. La composition du fil a été soigneusement étudiée et sa surface est dotée d'une technologie unique permettant d'obtenir un métal déposé de meilleure qualité lors d'opérations nécessitant une vitesse de dévidage et un courant de soudage élevés. Le fil peut être soit utilisé avec un mélange gazeux Ar/CO2 ou au moyen de CO2 pur.

Réf. OK Autrod 12.51



✓ EN STOCK



OK AUTROD 12.51 0.6MM 5KG

Réf. 1251064600



✓ EN STOCK



OK AUTROD 12.51 0.8MM 15KG

Disponible en bobine de 5 kg - 1251084600

Réf. 1251086700



✓ EN STOCK



OK AUTROD 12.51 1.0MM 18KG

Disponible en bobine de 5 kg - 1251104600

Réf. 1251106710



✓ EN STOCK

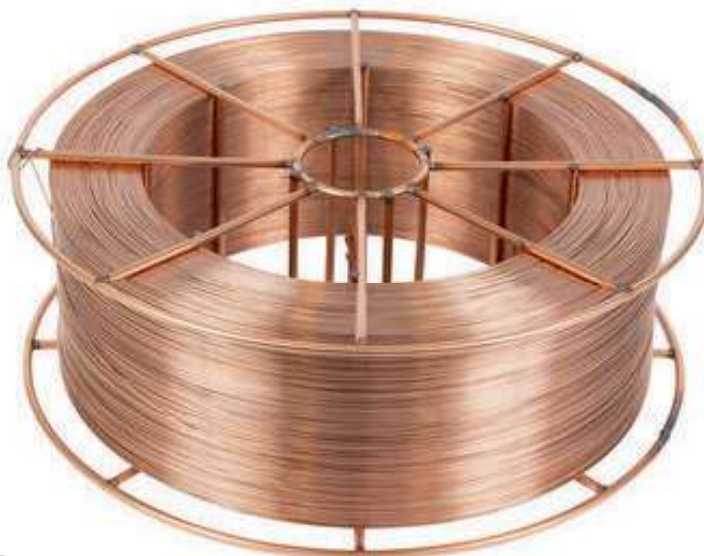


OK AUTROD 12.51 1.2MM 18KG

Réf. 1251126710



✓ EN STOCK



OK AUTROD 12.56

OK Autrod 12.56 est un fil cuivré au silicium et manganèse pour soudage sous CO₂ ou mélange Ar + 20%CO₂. Il est destiné au soudage des aciers non alliés, ex: les aciers de construction courants de même que les aciers au CMn grain fin. La charge de rupture n'est jamais inférieure 530 MPa et la limite d'élasticité est au moins 420 MPa. Courant de soudage DC+

Disponible en diamètres 0.8 / 1 et 1.2 mm

Réf. OK Autrod 12.56



✓ EN STOCK



MIG ACIER G3Si1 DIA 0,80MM - BOBINE PLASTIQUE D300 CHARGÉE À 15 KG

BritSoud® - Fil massif - DB -
TUV - CE | NF EN 13479 :
G3Si1 - NF EN 14341 :
G42 4 M21 / G42 2 C1
- AWS A5.18 : ER70S-6
Disponible en diamètres 1 et 1.2

Réf. BS080D300



OK AUTROD 308LSi 0.8MM 15KG

OK Autrod/Tigrod 308LSi est un fil inoxydable à très bas carbone pour le soudage MIG/TIG mécanisé des aciers austénitiques résistant à la corrosion contenant environ 19Cr10Ni tels que AISI 304, 304L ou équivalents. Gaz de protection : Ar + 1 à 2% CO₂

Existe en diamètre 1 et 1.2 - 15kg / 0.8 et 1 - 5kg / fourré X-tra 1.2 - 15 kg

Réf. 1612089820



OK AUTROD 309LSi 0.8MM 15KG

OK Autrod/Tigrod 309 L Si est un fil plein allié au chrome-nickel, nu, résistant à la corrosion. Servent au soudage d'aciers de composition similaire, d'aciers de fonderie et de fers forgés de type 23%Cr - 12%Ni. Cet alliage s'utilise pour le soudage de sous couches sur des aciers de type carbone-manganèse et pour le soudage de joints dissemblables. Il est nécessaire de contrôler la dilution de la soudure lorsque le fil est utilisé pour des sous couches et des joints dissemblables. L'OK Autrod/Tigrod 309LSi est doté d'une bonne résistance générale à la corrosion. Une teneur en silicium plus élevée améliore les propriétés de soudage telles que le mouillage.

Existe en diamètre 1 et 1.2 / fourré X-tra 1.2 - 15 kg

Réf. 1651089820



OK AUTROD 316LSi 0.8MM 15KG

OK Autrod/Tigrod 316LSi est un fil à très bas carbone destiné au soudage MIG/TIG mécanisé des aciers austénitiques résistant à la corrosion à 18Cr12Ni3Mo tels que AISI 316 ou 316L ou légèrement moins alliés. Gaz de protection type: Ar+1 à 2% CO₂.

Existe en diamètre 1 et 1.2 - 15 kg / 0.8 et 1 - 5kg / fourré X-tra 1.2 - 15kg

Réf. 1632089820

Weltek

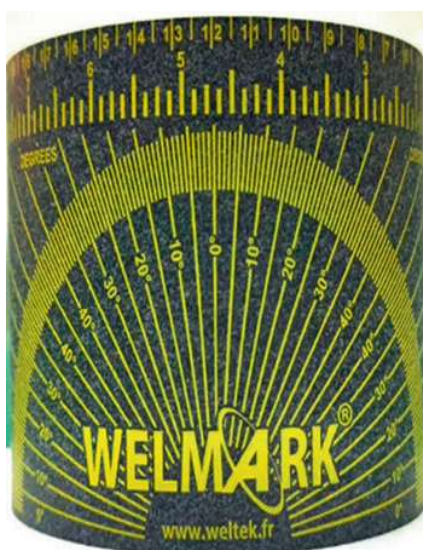


ECRAN MOBILE FLEX 2000

Doté d'un cadre tubulaire robuste de 2100x2000mm, de 4 roulettes et de 2 freins, et d'un rideau de protection suspendu, l'écran mobile Flex 2000 assure une protection maniable et modulable contre les rayons et les projections de soudage dans ses versions Orange Transparent. La version Incolore est parfaite pour les applications de meulage.

Réf. RI0631

cover
guard
SAFETY DESIGNER



BANDE À TRACER S - 121X10CM

Fabriquée à partir de fibre flexible, sans amiante, la bande à tracer Welmark est un outil simple et résistant pour marquer des lignes droites autour d'un tuyau, ou pour être utilisé comme une règle. Les bandes à tracer Welmark sont disponibles en 2 tailles (S, XL - 275x13cm): il est conseillé de pouvoir enrouler la bande à tracer 2 fois autour du tuyau et donc de sélectionner une bande mesurant +/- 7 fois le diamètre du tuyau. Elles sont toutes imprimées avec une échelle en pouces et en cm, un tableau de hauteur et un graphique de tangente. Les bandes à tracer présentent une résistance au contact de 287°C.

Réf. CO5164

GYS



PROTECTION ANTI-ARC 12 V

La protection anti-arc 12 V préserve l'électronique embarquée du véhicule en absorbant les surtensions pendant les opérations de soudage ou interventions sur le véhicule.

Réf. 041318



**KIT PINCE PORTE ELECTRODE
200A 3M**

Réf. 0700006900

XPERTY

L'EXPERTISE AU SERVICE DES PROFESSIONNELS



**KIT PINCE PORTE ELECTRODE
200A 3M**

Réf. XPE0455351

XPERTY

L'EXPERTISE AU SERVICE DES PROFESSIONNELS



KIT PINCE DE MASSE 200A 3M

Existe en ESAB

Réf. XPE0455368

ece charledave



**PINCE PORTE-ELECTRODE
STUBBY 300A**

Réf. D150103

ece charledave



**PINCE PORTE-ELECTRODE
STUNTY 400A**

Réf. D150105S

ece charledave



**PINCE PORTE ELECTRODE
CROCODILE 400A**

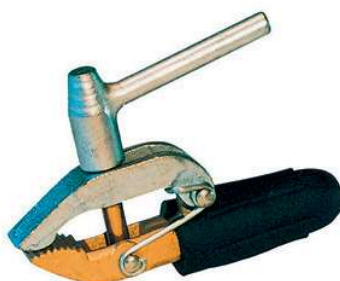
Réf. 53104



**ELECTRODE HOLDER ECO PRIMA
200**

Réf. 0700006006

ece charledave



**PINCE DE MASSE STRONG-
MAS600**

Réf. WP21044

XPERTY

L'EXPERTISE AU SERVICE DES PROFESSIONNELS



**PINCE DE MASSE A RESSORT
LAITON 300A**

Réf. XPE0454729

eco charledave®



DETENDEUR ARGON / CO2

Existe en azote, oxygène et acétylène

Réf. 0870446

eco charledave®



DETENDEUR ARGON / CO2 BLINDE

Réf. PT0780837

eco charledave®



DETENDEUR ARGON / CO2 VERSION COLONNE

Réf. PC0780872

eco charledave®



TUYAU ARGON/CO2 Ø6,0X12,0MM (40M)

Vendu au mètre

Réf. 272140612040

TOUTE
LA
SOUDURE

eco charledave®



1/2 RACORMATIC FEMEL POUR DETENDEUR



EMBOUT MALE ISO ARGON POUR TUYAU DE Ø6MM

Réf. F28710017



SR 9 A LAMELLE 4M - REFROIDIE AIR

Sans connectique -
35% (10 min.)
AC : 80 A
DC: 110 A
Ø 0.5 - 1.6 mm
Disponible en 8m
Réf. 405PA17714



SR 17 A LAMELLE 4M - REFROIDIE AIR

Sans connectique -
35% (10 min.)
AC : 100 A
DC: 140 A
Ø 0.5 - 2.4 mm
Disponible en 8m
Réf. 405PA17724



SR 26 A LAMELLE 4M - REFROIDIE AIR

Sans connectique -
35% (10 min.)
AC : 140 A
DC: 200 A
Ø 0.5 - 4.0 mm
Disponible en 8m
Réf. 405PA17754



SR 18 A LAMELLE 4M - REFROIDIE EAU

Sans connectique -
100% (10 min.)
AC : 225 A
DC: 320 A
Ø 0.5 - 4.0 mm
Disponible en 8m
Réf. 405PA17734



SR 20 A LAMELLE 4M - REFROIDIE EAU

Sans connectique -
100% (10 min.)
AC : 160 A
DC: 220 A
Ø 0.5 - 3.2 mm
Disponible en 8m
Réf. 0700025534



SR 21 A LAMELLE 8M - REFROIDIE EAU

Sans connectique -
100% (10 min.)
AC : 240 A
DC: 340 A
Ø 0.5 - 3.2 mm
Réf. 405PA17798



XCT 400W 4M - REFROIDIE EAU

Sans connectique -
FdM 100 %
max. 450 A
Ø 2.4 - 4.0 mm
Disponible en 8m
Réf. 415PX4CLC4



TORCHE TIG EXEOR

Plusieurs versions disponibles SR9, SR17, SRX26, SR18, SR21 et SR400
Existe en 4m et 8m
Réf. EXEOR TIG

TORCHE MIG TBI / ESAB



150 EXPERT 4M - REFROIDIE AIR

150 A (60%)
0.6-1.0 mm
10 l/min
Existe en différentes longueurs
Réf. 102P321040



241 T-LUX 4M - REFROIDIE EAU

270 A (100%)
0.8-1.2 mm
14 l/min
Existe en différentes longueurs
Réf. 123P481040



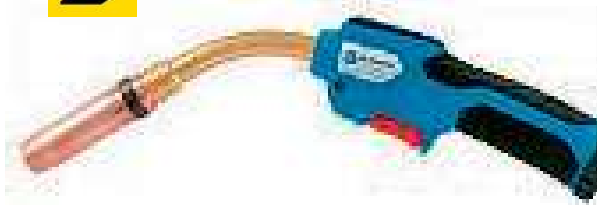
250 T-LUX 4M - REFROIDIE AIR

200 A (60%)
0.8-1.2 mm
12 l/min
Existe en différentes longueurs
Réf. 104P381040



411 T-LUX 4M - REFROIDIE EAU

350 A (100%)
1.0-1.6 mm
16 l/min
Existe en différentes longueurs
Réf. 133P481040



360 T-LUX 4M - REFROIDIE AIR

300 A (60%)
1.0-1.6 mm
16 l/min
Existe en différentes longueurs
Réf. 114P3E1040



511 T-LUX 4M - REFROIDIE EAU

450 A (100%)
1.0-1.6 mm
16 l/min
Existe en différentes longueurs et double refroidissement 511-CC
Réf. 134P481040

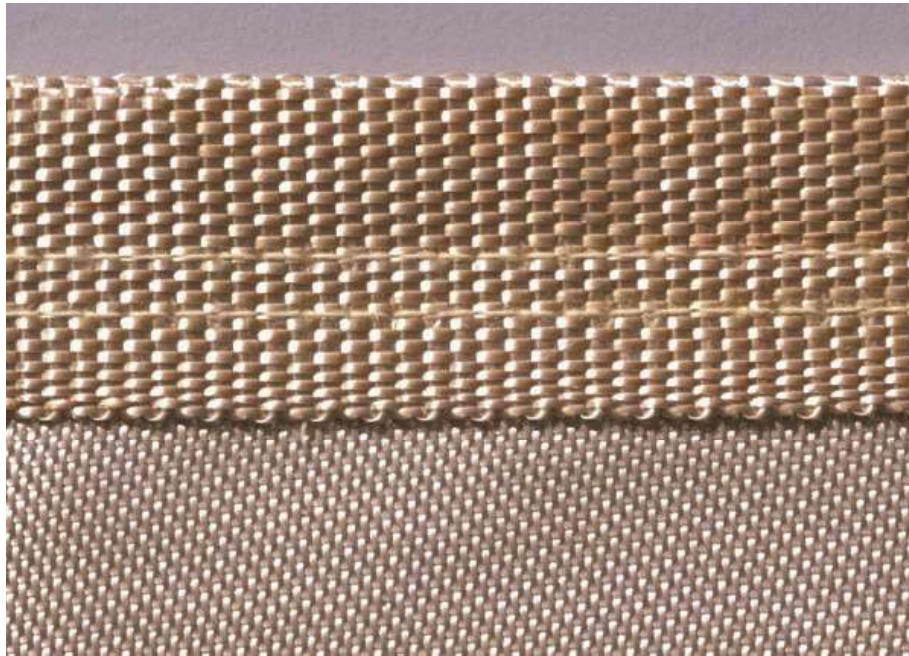


EXEOR PSF

Différents modèles - Refroidissement air ou eau
Existe en différentes longueurs
Réf. EXEOR MIG



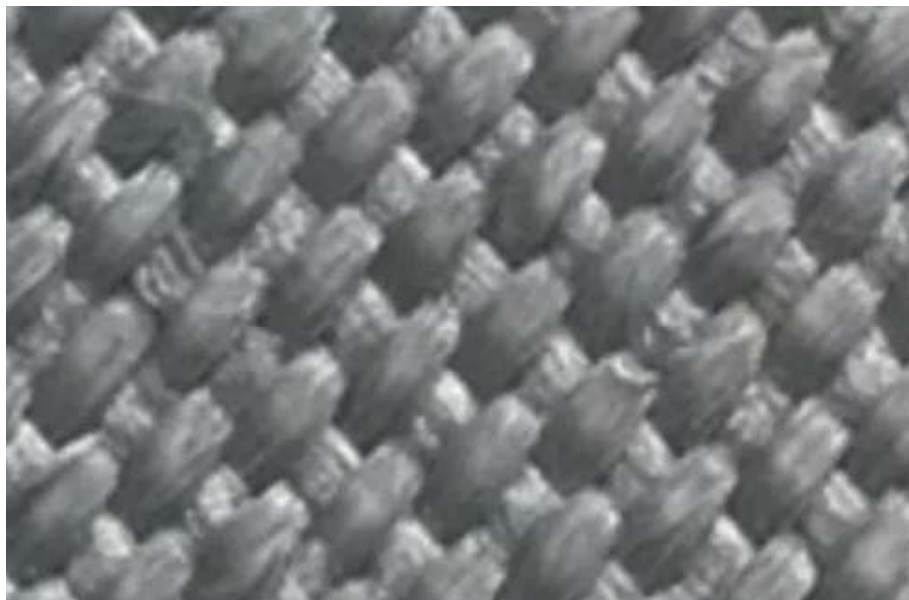
**SUPPORT
MAGNETIQUE
DE TORCHE**
Existe en version TIG
Réf. 0760022300



WELDING BLANKET MD1300 1.8MX2M

Couverture de soudage en silice pour des applications intenses. La fibre de silice a une température de fusion élevée de 1350°C, et constitue un excellent choix quand les projections de métal fondu sont un problème. La couverture 2-1900 résiste à la plupart des acides. Température maximum. = 1300°C, poids = 600 g, couleur = bronze.

Réf. 0700008033



TOILE DE PROTECTION 850°C 4X3M

La toile de protection 850°C est en fibre de verre avec une double enduction polyuréthane et offre une résistance en pointe de 850°C. Le classement de résistance au feu de la toile 850°C est M0, le plus élevé. Utilisable verticalement et horizontalement. Avec son épaisseur de 1,3mm et son grammage de 1100g/m², sa haute résistance mécanique en fait la toile de protection la plus polyvalente de la gamme. La toile de protection 850°C est disponible en dimensions 1x1m, 2x1m, 2x2m, 3x2m, 3x3m, 4x3m, 4x4m ainsi qu'en rouleaux de 25x1m ou 25x2m. La confection sur-mesure et la pose d'oeillet sont également réalisables.

Réf. CH0856



VESTE DE SOUDEUR MW2000 TISSU IGNIFUGE

La veste de soudage résistante aux flammes (ignifuge) MW2000 d'ESAB offre un style sûr et confortable qui répond aux normes de sécurité ISO 11611:2015, ISO 11612:2015 et EN 1149-5:2018.

Existe de la taille XS à 5XL

Réf. 0700500715



PANTALON DE SOUDEUR MW2000 TISSU IGNIFUGE

Découvrez un nouveau niveau de style, de sécurité et de confort avec notre pantalon ignifuge (FR) MW2000. Ce pantalon de soudage de protection répond aux normes de sécurité FR ISO 11611:2015, ISO 11612:2015 et EN 1149-5:2018.

Existe de la taille XS à 5XL

Réf. 0700500724



VESTE DE SOUDEUR CUIR ET TISSU IGNIFUGE

La veste de soudage ESAB FR/cuir réunit les meilleures caractéristiques de la croûte de cuir et le coton ignifugé, et offre une protection parfaite contre les projections de soudure. Elle est plus confortable et plus légère que l'alternative tout cuir.

Existe de la taille S à 4XL

Réf. 0700500496



PANTALON DE SOUDEUR CUIR ET TISSU IGNIFUGE

Le tissu ignifugé s'associe au cuir pleine fleur pour offrir un pantalon de soudage confortable, durable et efficace. Ce pantalon répond à la protection de classe 2 qui inspire la confiance de la protection ultime même dans les situations les plus exigeantes.

Existe de la taille S à 4XL

Réf. 0700500567

SINGER
safety



GANT TOUT CROÛTE DE BOVIN. ENTIÈREMENT DOUBLÉ COTON. 35 CM. 10

Gants de protection.
Cuir tout croûte de bovin. Montage américain.
Pouce palmé. Dos d'une pièce.
Paume et dos entièrement doublée molleton.
Manchette entièrement doublée toile coton.
Longueur 35 cm.
Chaleur et/ou feu
T : 10

Réf. 51SIREP15

SINGER
safety



GANT CUIR. TOUT FLEUR DE CHÈVRE. MANCHETTE CROÛTE DE BOVIN DE 15 CM 10

Dextérité accrue grâce à la fleur de cuir.
Excellent équilibre entre résistance et souplesse du cuir de chèvre.
Gants adaptés à certains travaux de soudure.
Meilleure résistance grâce au montage américain.
Protection des artères avec la manchette de sécurité.
Qualité et fiabilité d'une production certifiée ISO 9001 / ISO 14001

Réf. 51CHV

SINGER
safety



GUÊTRES POUR SOUDEUR. TOUT CROÛTE DE BOVIN. LA PAIRE. COUTURES FIL ARAMIDE.

Guêtres de protection pour soudeur.
Cuir croûte de bovin. Hauteur 30 cm.
Fermeture auto-agrippante sur le côté et par lanières sur le dessous.
Coutures fil aramide.
Coloris: naturel.

Réf. SOUDAG



GUÊTRE EN CUIR

Guêtres en cuir pour protéger les chaussures pendant le soudage. Fabriqué en cuir fendu durable de niveau A pour offrir la meilleure protection contre la chaleur et les projections de soudure. Fermeture par crochets et boucles.

Réf. 0700500542



GANT DE SOUDAGE ARC M1050

Gant de soudage MMA en croûte de cuir à usage occasionnel tel que le M1050. Manchette large et robuste en croûte de cuir avec des caractéristiques supplémentaires de confort et de durabilité grâce à un cuir supérieur de première qualité et à des renforts en cuir stratégiquement placé là où le soudeur en a le plus besoin.

Existe de la taille S (7) à XXL (11)

Réf. 0700500520



GANT DE SOUDAGE MIG M2000

Manchette large et robuste en croûte de cuir avec des caractéristiques supplémentaires de confort et de durabilité grâce à un cuir supérieur de première qualité et à des renforts en cuir stratégiquement placé là où le soudeur en a le plus besoin.

Existe de la taille S (7) à XXL (11)

Réf. 0700500525



GANT DE SOUDAGE MIG M3050

Gant MIG premium M3050 à utilisation intensive. Manchette large et robuste en croûte de cuir avec des caractéristiques supplémentaires de confort et de durabilité grâce à un cuir supérieur de première qualité et à des renforts en cuir stratégiquement placé là où le soudeur en a le plus besoin.

Existe de la taille S (7) à XXL (11)

Réf. 0700500535



GANT SOUDAGE TIG T3000

Un rembourrage stratégiquement placé, une manchette avec ourlet et des doigts de gants soigneusement formés, ce sont des finitions hauts de gamme afin d'offrir une expérience de soudage ultime. Une conception optimale du pouce pour une dextérité totale et une couture Kevlar® intégrale ajoutent de la valeur premium à chaque modèle.

Existe de la taille S (7) à XXL (11)

Réf. 0700500557



TABLIER DE SOUDEUR

Classe 2 - recommandée pour les techniques de soudage manuel avec formation importante d'éclaboussures et de gouttes, par exemple le soudage MMA, MAG, MIG, le découpage au plasma, le gougeage, l'oxycoupage, la pulvérisation thermique pour l'utilisation de machines. Ce vêtement est destiné à protéger contre les flammes, le métal en fusion, les éclaboussures, la chaleur rayonnante et les contacts électriques accidentels de courte durée.

Réf. 0700500484



MANCHETTE SOUDEUR CUIR

Poignets élastiques d'une longueur totale de 47cm. Fabriqué en cuir fendu durable de niveau A pour offrir la meilleure protection contre la chaleur et les projections de soudure. Fermeture par crochets et boucles.

Réf. 0700500543



GANTS HEAVY DUTY ALUMINISÉ

La gamme ESAB Heavy Duty couvre tous les niveaux de protection du soudage. Gant aluminisé pour souder dans les situations les plus extrêmes. Existe de la taille S (7) à XXL (11)

Réf. 0700500510



PROTÈGE-MAIN ALUMINÉ

Bouclier à main aluminisé fabriqué en Kevlar tissé. Le Kevlar aluminisé est fixé sur du cuir fendu de 1,2 mm avec de la colle et des coutures. Convient aux mains de différentes tailles. Utilisé en association avec des gants de soudure.

Réf. 0700500485



PROTECTION TÊTE & COU - COTON IGNIFUGÉ - DOUBLURE - VERROUILLAGE VELCRO

La coiffe Tête et Cou assure une protection intégrale pour le soudeur: crâne, oreilles, cou, et nuque. En coton ignifugé, cette coiffe assure une haute résistance aux projections de soudage et de meulage, et la doublure diminue l'effet de transpiration. 3 velcros, situés sur la partie supérieure, peuvent se verrouiller sur tout type de serre-tête, et ainsi permettre d'enlever la coiffe en même temps que la cagoule complète.

Réf. AX2810



CAGOLE SOUDEUR. TOUT CROÛTE DE BOVIN. COUTURES FIL ARAMIDE.

Cagoule de protection pour soudeur.
Cuir croûte de bovin.
Ouverture à l'avant par 3 pressions sous rabat cuir.
Large protection cuir couvrant les épaules.
Coutures fil aramide.
Coloris: naturel.

Réf. SOUDAC



MANCHETTES SOUDEUR CROÛTE BOVIN 40 CM.

La paire. Cousues avec fil aramide.

Réf. SOUDAM



TABLIER POUR SOUDEUR CROÛTE DE BOVIN 90 X 70 CM.

Tablier pour soudeur en cuir tout croûte de bovin 90x 70 cm. Cousu fil aramide.

Réf. SOUDAT9070



CRICK 110 NETTOYANT SOUDURE 500ML

Nettoyant dégraissant à séchage rapide pour éliminer toute saleté de la surface à contrôler. Elimine également l'excès de pénétrant. Nettoie dans les plus petites fissures. Utilisation possible en multipositions.

Réf. 1032846



CRICK 120 PENETRANT SOUDURE ROUGE 500ML

Liquide pénétrant coloré en rouge. Liquide pénétrant coloré en rouge, pour le dépistage de défauts sur les cordons de soudure et sur les surfaces métalliques. Visible à la lumière blanche naturelle. S'infiltre jusqu'au fond des micro-fissures. L'Excès peut être éliminé en rinçant au Crick 110.

Réf. 1032847



CRICK 130 REVELATEUR BLANC 500ML

Révélateur pour rendre visibles les fissures et défaillances marquées. Agrandit et rend chaque trace de Crick 120 visible après l'application du révélateur, pendant au moins 7 minutes. Le nettoyage post-nettoyage de la zone inspectée peut être effectué avec Crick 110. Facilement amovible.

Réf. 1032848



ANTI ADHERENT SOUDURE - PATE 500G
Réf. 0365560001



ANTI ADHERENT SOUDURE ARISTO FLUID - A PULVERISER 10L
Réf. 070014018



ANTI ADHERENT SOUDURE CLASSIC - AEROSOL 400ML TBI/ESAB
Réf. 392P000074



ANTI ADHERENT SOUDURE CERAPROTECT - AEROSOL 400ML TBI/ESAB
Réf. 392P000070



ELECTRODE TUNGSTÈNE WLA15 - GOLD

- ☐ L'électrode Or est une électrode universelle et convient à presque toutes les applications. Elle se caractérise par sa très grande capacité d'amorçage et sa basse température.
- ☐ Les électrodes Lanthane (WL) peuvent être utilisées pour les procédés de soudage continu et alternatif (AC et DC) et sont préconisées pour les courants faibles.
- ☐ Peut également être utilisée pour le soudage automatisé (orbital, robots, tables rotatives)
- ☐ Convient au soudage d'aciers fortement alliés et non alliés tel que l'acier, l'aluminium, le titane, le nickel, le cuivre et le magnésium.

Disponible du diam. 1 à 4

Réf. 400P9_150



ELECTRODE TUNGSTÈNE WLA20 - BLEU

- ☐ Les électrodes bleues sont des électrodes en lanthane (WL) et peuvent être utilisées pour le soudage à courant continu (DC) et à courant alternatif (AC).
- ☐ Une teneur en Lanthane plus élevée que l'électrode en or (WLa15) a un effet positif sur sa capacité d'amorçage.
- ☐ Fortement recommandée pour le soudage automatisé (orbital, robots, tables rotatives).
- ☐ Convient au soudage d'aciers fortement alliés et non alliés tel que l'acier, l'aluminium, le titane, le nickel, le cuivre et le magnésium.

Disponible du diam. 1 à 4

Réf. 400P3_150



ELECTRODE TUNGSTÈNE NEWCE20 - GRIS

- ☐ Les électrodes grises WCe20 sont utilisées pour le soudage en courant continu et alternatif. Elles conviennent au soudage des aciers non alliés ou fortement alliés.
- ☐ L'additif oxyde de cérium (CeO2) provoque un comportement similaire à celui des électrodes thoriées (rouge). Elles ne contiennent aucune substance radioactive.
- ☐ Très bonne capacité d'amorçage même en cas de réamorçage d'une électrode chaude.

Disponible du diam. 1 à 4

Réf. 400P5_150



ELECTRODE TUNGSTÈNE WP - VERT

- ☐ Les électrodes vertes sont constituées de tungstène pur sans additif. Elles sont utilisées principalement pour le soudage à courant alternatif (AC) pour des alliages d'Aluminium et garantissent une bonne stabilité d'arc.

Disponible du diam. 1 à 4

Réf. 400P0_150

[illegible]

Nos services



**DRIVE
EXPRESS**



DRIVE



**LIVRAISON
SUR CHANTIER**



**ASSISTANCE
TÉLÉPHONIQUE
CONSEILS**



DÉPANNAGE



DEVIS



SAV



**LOCATION
DE MATÉRIEL**



RECYCLAGE



**TRAITEMENT
DÉCHET**



Professionnels et particuliers

87 ZAC de la Grérie – 60170 Ribécourt Dreslincourt

03.44.44.11.01 – accueil@sofipoise.fr

www.sofipoise.com



web

Horaires : Du lundi au vendredi 8h00 - 12h00 / 13h30 - 17h30

Offre valable dans la limite des stocks disponibles en 2026. Toutes les références de ce catalogue ne sont pas systématiquement commercialisées dans toutes les agences de votre distributeur du Réseau SOCODA. Si l'un des articles venait à manquer, nous nous engageons à vous proposer le même article ou son équivalent dans les plus brefs délais. Un organisme de médiation peut être saisi en cas de litige entre l'entreprise et un particulier non résolu par une solution amiable. Retrouvez le contact de l'organisme sur nos CGV et / ou site internet.



Groupe SOCODA SA est certifié



Ne pas jeter sur la voie publique. Photos et dessins non contractuels. Chaque société de Groupe SOCODA étant indépendante, fixe librement ses prix de vente. Ces prix sont des prix indicatifs ht maxima dans la limite des stocks disponibles. Sous réserve d'erreurs typographiques ou d'impression. Caractéristiques données à titre indicatif et sans engagement. Nous avons commandé les articles en promotion en quantité suffisante. Chaque distributeur du Réseau SOCODA gérant individuellement ses approvisionnements, il est possible que certains conditionnements ou produits ne soient pas disponibles sur tous les points de vente. Pour les marques non distribuées localement, nous vous proposerons des articles d'autres marques de qualité équivalente. Les prix indiqués dans ce document sont susceptibles d'être modifiés sans préavis en fonction des variations des matières premières. ECO contribution - Mention DEEE - l'article 17 du décret n° 2005-829 du 20 juillet 2005, oblige les producteurs à informer les acheteurs, par une mention particulière, distinct du prix de vente, du coût correspondant à l'élimination des déchets d'équipements électriques et électroniques. Toutefois cette obligation ne concerne que les déchets "ménagers" c'est-à-dire provenant des particuliers ou assimilés. Les produits mentionnés dans ce catalogue sont conçus, fabriqués et destinés à des professionnels. Ils ne sont donc pas soumis à l'obligation d'affichage de l'éco participation, et pour cette raison, les prix mentionnés ne l'indiquent pas. Toutefois l'acheteur de ces produits est le seul en mesure de savoir à quels utilisateurs finaux il les destine. S'il estime que ses achats n'ont pas une vocation exclusivement professionnelle, et peuvent notamment faire l'objet de revente à des particuliers, il lui appartient de formuler auprès de son fournisseur, une demande de facturation de l'éco-contribution. Ce papier est issu de bois provenant de forêts et de plantations gérées de façon durable, il est exempt d'acide et est entièrement recyclable.