

Tableau des utilisations de peintures

	Primaire PZ Série 20000	Peinture-laque Gamalkyd® Série 30000	Peinture-laque Gamalkyd® Série 55000	Primaire PZ Série 60000	Impression phosphatante Série 60000	Peinture-laque Pola® Série 85000	Peinture-laque Polyuréthane Série 97000	Primaire Epoxy Série 93000	Peinture-laque Epoxy Série 93000
	Alkyde	Alkyde	Alkyde	Alkyde modifié	Alkyde modifié	Polyuréthane acrylique	Polyuréthane polyester	Epoxy	Epoxy
	Primaire mono-composant	Finition mono-composant	Finition mono-composant	Primaire mono-composant	Primaire et finition mono-composant	Finition bi-composant	Finition bi-composant	Primaire bi-composant	Finition bi-composant
Utilisations	Structures métalliques, charpentes, matériels TP, ou agricoles, silos, huisseries, chaudronnerie, tuyauteries.	Charpentes, silos, bardages, machines-outils, hangars agricoles ou industriels.	Charpentes, tôlerie, chaudronnerie, machines agricoles.	Structures métalliques, charpentes, matériels TP, ou agricoles, silos, huisseries, chaudronnerie, tuyauteries.	Charpentes, mécano-soudure, fonderie, outillage, chaudronnerie, carrosserie industrielle, pièces automobiles.	Carrosseries industrielles, camions, chassis, matériel TP, silos, citernes, bardages.	Carrosseries industrielles, engins de manutention, matériel de laboratoire, machines-outils.	Chassis, citernes, engins de manutention, habillage de machines.	Chassis, citernes, engins de manutention, habillage de machines.
Environnement	Ambiance rurale ou industrielle moyennement corrosive.	Ambiance rurale ou industrielle moyennement corrosive.	Ambiance rurale ou industrielle moyennement corrosive.	Ambiance rurale ou industrielle moyennement corrosive.	Ambiance rurale ou industrielle moyennement corrosive.	Exposition aux intempéries, environnement humide ou agressif.	Exposition aux intempéries, environnement humide ou agressif.	Environnement humide et agressif.	Environnement humide et agressif.
Destination	ext. int.	ext. int.	ext. int.	ext. int.	ext. int.	ext. int.	ext. int.	int.	int.
Aspect	Satiné	Brillant ou satin	Brillant	Mat	Satin	Brillant ou satin	Haut brillant	Mat	Brillant
Teintes	Teintes primaires du nuancier industrie			Teintes primaires du nuancier industrie				Teintes primaires du nuancier industrie	
Séchage à 20°C									
Délai entre couches									
Propriétés	Primaire anti-rouille. Séchage rapide. Adhérence exceptionnelle sur acier.	Finition parfaite. Bonne adhérence sur acier, sur primaires anti-rouille et anciennes peintures.	Séchage très rapide.	Primaire anti-rouille. Séchage rapide. Peut être recouvert par tout type de finition.	24% de phosphate de zinc. Séchage rapide. Primaire et finition. Tenue en température jusqu'à 180°C.	Finition hautes performances. Grande résistance à l'abrasion et aux chocs.	Finition très hautes performances. Haute résistance à l'abrasion et aux chocs. Excellente tenue aux U.V.	Pouvoir anticorrosion élevé. Très bonne adhérence sur métaux, acier galvanisé ou métallisé, sur métaux non ferreux.	Finition très hautes performances. Grande résistance à l'abrasion, aux chocs et aux produits chimiques.

Application à la brosse ou rouleau

Diluant	White Spirit/ D2420	White Spirit/ D2420	D60554/ DCC	D60554/ DCC	D60554/ DCC	D8500/ DCC	D8500/ DCC	D8500	D8500
Dilution brosse	5 à 10%	5 à 10%	Application à la brosse déconseillée	Brosse sur petites surfaces 5 à 10%	5 à 10%	0 à 5%	0 à 5%	0 à 10% sur petites surfaces	0 à 10% sur petites surfaces

Application au pistolet pneumatique

Diluant									
	D2420	D2420	D60554	D60554	D60554	D2266	D2266	D9300	D2266/D9300
Dilution pistolet	15 à 25%	15 à 25%	15 à 25%	15 à 25%	15 à 25%	15 à 25%	15 à 25%	10 à 15%	15 à 25%

Supports

Acier brut	✓	✓		✓	✓			✓	
Acier grenailé ou sablé	✓			✓	✓			✓	
Acier peint ⁽¹⁾		✓						✓	
Autres supports				Nous consulter					
Primaire ou finition préconisée	Finition: Gamalkyd® série 30000.	Sur primaire PZ série 20000.	Sur primaire 60000 PZ ou Impression phosphatante.	Finition: Gamalkyd® série 55000 ou Impression phosphatante.	Sur primaire 60000 PZ ou Impression phosphatante.	Sur primaire PZ ou Impression phosphatante ou primaire époxy.	Sur primaire PZ ou Impression phosphatante ou primaire époxy.	Finition: Laque de finition époxy ou peinture laque de finition Pola, ou peinture laque de finition série 97000	Sur primaire époxy série 93000.

= disponible dans toutes les teintes

(1) Sur métaux peints: dégraissage et égrenage sont obligatoires. Contrôler la compatibilité avec la peinture existante en effectuant un test au préalable. Se référer à la fiche technique.

Ce tableau offre une préconisation rapide des produits. Pour une étude approfondie, se référer aux fiches techniques et/ou contacter notre service technique.

**HAGHEBAERT
FREMAUX**
Fabricant de peintures